

THINNER PU

1. DESCRIÇÃO

Composto principalmente por uma mistura de Hidrocarbonetos alifáticos e aromáticos, éter de glicol, alcoóis e ésteres.

2. PROPRIEDADES

Ensaio	Especificação	Método Solven	Método de Referência
Aspecto, Ambiente	Líquido Translúcido Incolor	Visual	-
Densidade à 20/4 °C, g/cm ³	0,845 – 0,865	IT.LAB.008	-
Ponto de Fulgor, °C	Mín. +15,0	IT.LAB.016	ASTM D56

3. APLICAÇÃO

Utilizado para diluição de tintas poliuretano e poliéster, limpeza, dentre outras aplicações específicas de acordo com as necessidades e testes do cliente.

4. EMBALAGENS, ESTOCAGEM E MANUSEIO

Produto considerado **INFLAMÁVEL** e deve ser mantido longe de fontes de ignição, em local fresco, seco e ao abrigo de intempéries. O prazo de validade deste produto é de **24 meses** contando da data de sua fabricação, nas condições recomendadas de estocagem e/ou embalagem original.

5. CLASSIFICAÇÃO PARA TRANSPORTE

Número ONU: 1263

Nome apropriado para embarque: Material Relacionado com Tintas

Classe de risco / divisão: 3

Número de risco: 33

Risco subsidiário: N.A.

Grupo de Embalagem: II

6. APROVAÇÃO

Este documento é aprovado eletronicamente sob a responsabilidade do Controle de Qualidade Solven.

Aprovador: Cristiano Rodrigues dos Santos

CRQ nº 004446432 – 4ª e 7ª Região